



**AMBIENTHESIS**

*Comunicato Stampa*

**Ambienthesis completa la prima fase di *upgrade* impiantistico presso la propria piattaforma industriale di Orbassano (TO)**

**Entrato in esercizio il nuovo ossidatore termico rigenerativo volto a migliorare ulteriormente sotto il profilo ambientale i processi operativi di stabilimento mediante un innovativo ed efficace trattamento delle emissioni in atmosfera**

\* \* \* \*

**Segrate, 14 marzo 2019**

Ambienthesis S.p.A. rende noto che, in coerenza alla politica di costante rinnovamento e miglioramento tecnologico delle proprie unità produttive da sempre perseguita e, in particolare, nell'ambito dell'implementazione di innovativi sistemi impiantistici presso la piattaforma industriale sita ad Orbassano (TO), è stata effettuata la messa a regime del nuovo ossidatore termico rigenerativo (impianto RTO - Regenerative Thermal Oxidizer) per mezzo del quale trattare termicamente le emissioni captate dalle varie linee operative dello stabilimento e, tramite ciò, ad integrazione dei sistemi di abbattimento già attivi, ottenere un ancor più elevato livello di efficacia nell'abbattimento dei composti organici volatili.

Tale tipologia di impianto, la cui tecnologia è qualificata come BAT, ossia Best Available Technology di settore, è principalmente composto da una camera di combustione abbinata ad uno scambiatore di calore rigenerativo a masse ceramiche. Esso permette di sottoporre a combustione tutte le sostanze organiche volatili in forma gassosa anche a basse concentrazioni, ottimizzando il recupero di calore e minimizzando sia il consumo di fonti primarie di energia, sia le emissioni in uscita dallo stabilimento.

Con la messa a regime del suddetto impianto RTO, Ambienthesis non soltanto si colloca ai massimi livelli in Italia per ciò che concerne la compatibilità ambientale della propria piattaforma polifunzionale di trattamento dei rifiuti industriali, ottemperando puntualmente a quanto previsto dall'A.I.A., ma andrà altresì ad accrescere ulteriormente l'efficacia dei relativi presidi ambientali attraverso il potenziamento delle capacità depurative dei sistemi di abbattimento degli aeriformi generati dalle attività di trattamento.

Questo intervento si inserisce all'interno di un progetto più ampio volto al complessivo aggiornamento dell'intero assetto impiantistico dello stabilimento che prevede anche l'installazione, in via di svolgimento, di un trigeneratore finalizzato alla produzione di energia elettrica, acqua calda ed acqua refrigerata e caratterizzato da una potenza termica di circa 1.500 kWt, per mezzo del quale rendere lo stabilimento sostanzialmente autonomo dal punto di vista del correlato fabbisogno energetico, al contempo riducendo i costi energetici globali e migliorando le complessive performance di trattamento della piattaforma.

Il Gruppo Ambienthesis rappresenta, in Italia, uno dei principali operatori integrati nel settore delle bonifiche ambientali e della gestione dei rifiuti industriali.

In particolare, il Gruppo opera nelle seguenti aree: bonifiche e risanamenti ambientali; trattamento, recupero e smaltimento di rifiuti industriali; attività di ingegneria ambientale.

Per ulteriori informazioni:

Giovanni Bozzetti

(Responsabile dei rapporti con gli investitori istituzionali e gli altri soci)

Tel. 02/89380249 – Fax 02/89380290

[giovanni.bozzetti@greenholding.it](mailto:giovanni.bozzetti@greenholding.it)